

Lancement officiel de notre filiale **EGEO MAINTENANCE** **ESPAÑA**

C'est parti ! Notre équipe locale est désormais opérationnelle et à votre disposition pour tout sujet de maintenance et travaux multi-techniques, multi-sites, partout en Espagne !



Basée à **SABADELL** à proximité de **BARCELONE**, notre filiale espagnole est en mesure de vous proposer des prestations équivalentes à la France en termes de suivi, de qualité et aussi complètes au niveau technique !



Vue des locaux de l'agence à Sabadell



L'équipe : Emma, Josep, Isabel et Montserrat



Daniel CAPDEVILA,
Président



Josep MANEL COCCA,
Directeur Général



Vous avez l'assurance de retrouver **L'ADN D'EGEO MAINTENANCE EN ESPAGNE**

- Réactivité, technicité, conseil réglementaire, respect des engagements ;
- Astreinte opérationnelle 24/7 ;
- Interventions partout en Espagne ;
- Langues de travail : espagnol, français et anglais ;
- Interventions de maintenance & petits travaux multi-techniques, multi-sites ;
- Filiale indépendante avec back-up d'EGEO MAINTENANCE France.



L'équipe d'EGEO FRANCE



DÉJÀ DE BELLES RÉALISATIONS EN ESPAGNE !

Mise en place de 2 corners dans les
CORTE INGLES de Valencia et Malaga.



**CONTACTEZ DIRECTEMENT
NOTRE ÉQUIPE ESPAGNOLE**

eme@egeo-maintenance.com

EGEO MAINTENANCE ESPAÑA
Avenida Concordia, 59, local
08206 SABADELL

Et des contrats en cours : TGBT / Sécurité incendie / HVAC / Rideaux métalliques...

- Magasins de centre-ville, centre commerciaux, Corte Ingles, retail parks...
- Secteurs du retail textile, luxe, alimentaire, discount...

SPÉCIAL OUTDOOR

EGEO MAINTENANCE intervient sur les extérieurs de magasins indépendants et de bâtiments tertiaires

En complément de nos activités à l'intérieur des bâtiments, nous pouvons vous accompagner dans les travaux et la maintenance des parties privatives extérieures de vos magasins et bâtiments :

- Toiture, étanchéité, maintenance
- Bardage
- Clôture / portail / barrières automatiques
- Bitume : reprises partielles
- Marquage au sol (places parking, drive, places handicapés, guidage podotactile...)
- Sécurisation accès sites : bornes fixes ou mobiles, provisoires (anti squat)
- Locaux poubelles : sécurisation
- Quais de chargement / niveleurs / portes sectionnelles
- VRD : nettoyage ou réparation de canalisations, décanteurs
- Éclairages extérieurs, enseignes lumineuses
- Nettoyage bâtiment ou parking : dégradation, décharge sauvage
- Espaces verts : arbres, haies, pelouses
- Climatisation : groupes extérieurs ou roof tops
- Miroiterie : remplacement de vitres / vitrines





SÉCURITÉ INCENDIE

Quel extincteur choisir selon les classes de feu ?

En France, un incendie se déclare toutes les deux minutes (<https://lnkd.in/dDjjQbb>). Cela peut se produire chez soi mais aussi dans les ERP et bâtiments. Aussi, il est important d'avoir connaissance de tous les types de feu de :

- A** - solides (bois, papier, carton, tissu) ;
- B** - liquides ou solides liquéfiables (essences, fuel, solvants, graisses) ;
- C** - gaz (butane, propane, gaz de ville, hydrogène) ;
- D** - métaux réactifs (potassium, phosphore, magnésium) ;
- F** - auxiliaires de cuisson.

Il est primordial de disposer d'un extincteur adapté selon la classe de feu :

Origine électrique (TGBT) - CO2

- A** - eau, eau + additif AFFF (Agent Formant un Film Flottant) ou poudre
- B** - eau + additif AFFF, CO2, poudre ou mousse
- C** - poudre (isolement/étouffement)
- D** - poudre spécifique
- F** - eau + additif AFFF

En pratique, nos clients retailers doivent se doter d'au moins 2 types d'extincteurs :

- "CO2" (risque électrique) ;
- "eau + additif" (feu de solides).

Consultez-nous sur vos obligations en matière de maintenance réglementaire en sécurité incendie et de formation de vos collaborateurs.

TGBT ET RISQUES INCENDIE

Mettre en place une maintenance pour contrôler la conformité du TGBT

Le risque électrique est la première cause d'éclosion d'incendies dans les ERP et les bâtiments tertiaires. Un court-circuit, une surintensité, un arc électrique ou de l'électricité statique dans votre TGBT (Tableau Général Basse Tension) sont à l'origine d'importants dégâts humains et matériels (électrification, incendies). La preuve en est : 3 incendies d'origine électrique se déclenchent toutes les 3 secondes en Europe (<https://lnkd.in/dgg5kFe>).

C'est pourquoi, EGEO Maintenance propose une maintenance préventive de vos TGBT afin d'en assurer l'entretien régulier :

- Contrôle de l'armoire et de sa conformité ;
- Dépoussiérage, nettoyage, contrôle des serrages ;
- Vérification de l'absence de chauffe et de traces de carbonisation ;
- Remplacement des éléments défectueux ;
- Essais des éléments de protection : VIGI et protections associées (fusibles, câbles et têtes de câbles).

Nous conseillons ainsi à nos clients de réaliser la maintenance de leurs tableaux électriques de façon alternée :

- Une maintenance courante biennale ;
- Un contrôle thermographique biennal.



CHAÎNE DU FROID

Des solutions de suivi de mesures de température connectées

Le contrôle instantané et le suivi de la température dans les secteurs de la distribution alimentaire et de la restauration sont essentiels au respect des normes HACCP, au succès du Plan de Maîtrise Sanitaire et à la qualité des produits (respect de la chaîne du froid). Nos solutions de mesure de température, avec transmission à distance sans connexions à vos réseaux, permettent un contrôle permanent de vos réfrigérateurs, congélateurs, chambres froides fixes ou mobiles. Les résultats sont consultables de n'importe quel ordinateur et des alertes peuvent être programmées pour agir avant la perte des produits. Enfin, l'historique est conservé sur plusieurs mois et permet d'assurer que la chaîne du froid a été préservée ou non.

POINTS FORTS

- ✓ Respect de normes
- ✓ Respect de la chaîne du froid
- ✓ Mesure des T° en temps réel
- ✓ Transmission des data autonome
- ✓ Monitoring à distance PC, tablette
- ✓ Alertes : éviter les pertes produits
- ✓ Historisation sur plusieurs mois

